

# Абсталяванне для перапрацоўкі стружкі

## Брыкетныя прэсы



### *ПРАЦА*

Прадукцыйнасць ад 0,5 да 10 тон у гадзіну на розных мадэлях

Кампактны дызайн

Мінімальная энергія, максімальная магутнасць з сілай сціскання 8500 кН

Шырокі дыяпазон дыяметраў брыкетаў ад 70 да 220 мм

Час цыклу 12 секунд

Цалкам аўтаматычная праца і сістэма дыстанцыйнага падключэння

Розныя варыянты канвеернай падачы

Сэнсарны дысплей і наладжвальныя функцыі

### *КАНСТРУКЦЫЯ*

Моцны корпус для цяжкіх нагрузкаў

Зносаўстойлівыя матэрыялы

Высакая якасць цыліндры для цяжкіх нагрузкаў (загартаваныя і храмаваныя поршневыя штокі, спецыяльныя ханінгаваныя гільзы)

У гідраўлічных і электронных частках выкарыстоўваюцца брэнды найлепшай якасці: Linde, Rexroth, Siemens, Telemecanique, Phonix Contact.

Спецыяльная канструкцыя гідраўлічнага агрэгата стварае вялікае намаганне пры нізкім спажыванні

### *ДЛЯ ЯКОЙ ВЫТВОРЧАСЦІ*

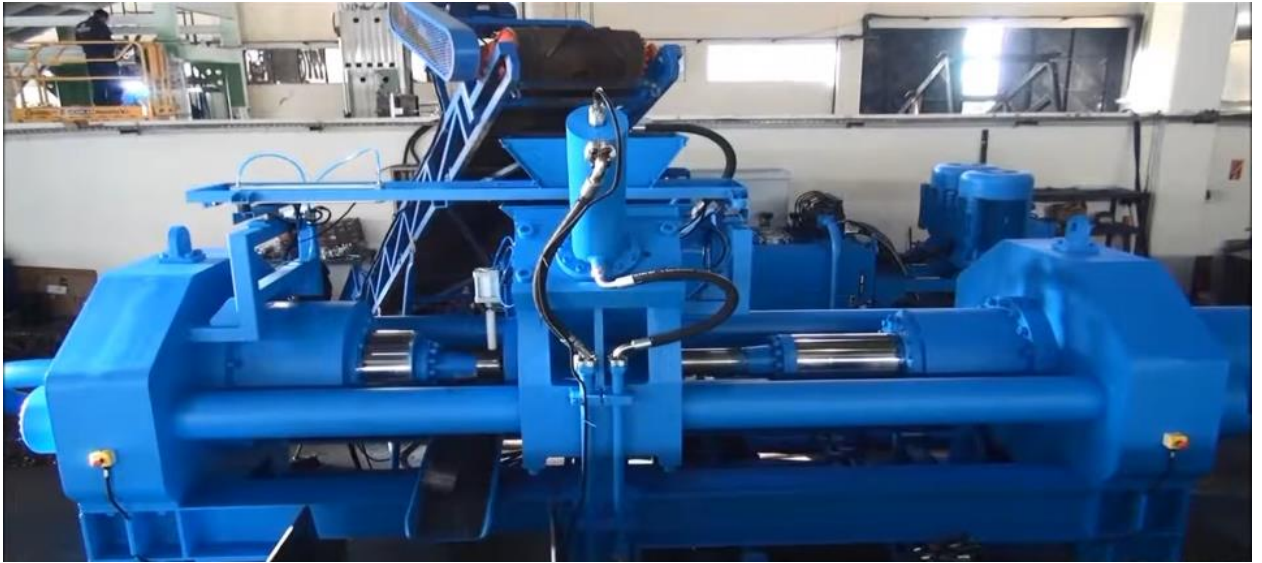
Пляцоўкі лому

Ліцейныя заводы



Абсталяванне  
для перапрацоўкі стружкі

## Брыкетныя прэсы



**birim**makina

Абсталяванне  
для перапрацоўкі стружкі

## Брыкетныя прэсы

